



A

Tornear







Fresa para ranurado en T

Serie	Cuerpo de la fresa	Placa	Kr	Aplicación						Características	Página
				P	M	K	N	S	H		
TMP01		 MPHT0603 MPHT0803 MPHT1204	90°	✓	✓	✓				<ul style="list-style-type: none"> • Intervalo de diámetros Ø21 – 60 mm • Para fundiciones • Anchuras de ranura 9, 11, 14, 18, 22, 28 mm 	B176

B

Fresado

Fresa tipo frontal

HMP01		 APKT1504 & SPMT1204	90°	✓	✓	✓				<ul style="list-style-type: none"> • Intervalo de diámetros Ø40 – 50 mm • Para acero y fundiciones • Mango Weldon 	B178
HMP01		 APKT1504 & SPMT1204	90°	✓	✓	✓				<ul style="list-style-type: none"> • Intervalo de diámetros Ø50 – 80 mm • Para acero y fundiciones • Con portaherramientas JT 	B180
HMP01-EC		 APKT1504 & SPMT1204	90°	✓	✓	✓				<ul style="list-style-type: none"> • Intervalo de diámetros Ø50 – 80 mm • Para acero y fundiciones • Con portaherramientas JT • Con cabezal intercambiable 	B182

✓ Muy apropiado ✓ Apropiado

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

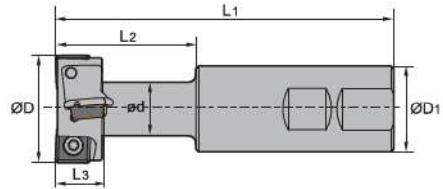
A

Fresa para ranurado en T

TMP01 Kr: 90°



Tornear



Mango Weldon

B

Fresado

Artículo	* Almacén	Dimensiones [mm]						Dientes	Número placas	para ranuras en T	Placa
		ØD	ØD ₁	ød	L ₁	L ₂	L ₃				
TMP01-021-XP25-MP06-01	●	21	25	10	100	32	9	1	2	12	MPHT0603
TMP01-025-XP25-MP06-01	●	25	25	12	100	35	11	1	2	14	
TMP01-032-XP32-MP08-02	●	32	32	15	110	45	14	2	4	18	MPHT0803
TMP01-040-XP32-MP12-02	●	40	32	19	125	55	18	2	4	22	MPHT1204
TMP01-050-XP40-MP12-02	●	50	40	25	140	65	22	2	4	28	
TMP01-060-XP50-MP12-02	●	60	50	32	160	80	28	2	6	36	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

C

Taladrar

Piezas de recambio

	Placa	MPHT0603	MPHT0803	MPHT1204
	ØD	21-25	32	40-60
Tornillo (placa)		I60M2.5*5.5 (1,0 Nm)	I60M3*7 (1,8 Nm)	I60M5*10 (6,7 Nm)
Llave (placa)		WT07IP	WT09IP	
Llave (placa)				WT20IT






D

Información técnica

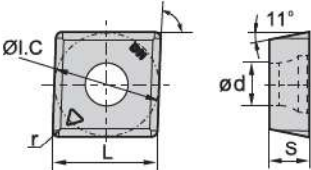

E

Índice

-  Buenas condiciones de mecanizado
-  Condiciones normales de mecanizado
-  Condiciones desfavorables

MPHT	L	I.C	S	d
06 03	6,35	6,35	3,18	2,8
08 03	8,3	8,3	3,18	3,4
12 04	12,7	12,7	4,76	5,56

Placa de fresado

Placa de fresado MP**		HC ¹ (CVD)					HC ¹ (PVD)					HT	HC ²	HW									
	P																						
	M																						
	K																						
	N																						
	S																						
	H																						
ISO	r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	MPHT060304-DM	0,4	●		●											●							
	MPHT080305-DM	0,5	●		●											●							
	MPHT120408-DM	0,8	●		○	●										●							

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento

A Tornear
B Fresado
C Taladrar
D Información técnica
E Índice