











Fresa de cabezal intercambiable - Serie QCH

Serie	Cuerpo de la fresa	Placa	Kr	Aplicación						Características	Página	
				P	M	K	N	S	H			
QCH-XPHT		 XPHT16 XPHT20 XPHT25 XPHT30 XPHT32		✓	✓	✓					<ul style="list-style-type: none"> Intervalo de diámetros Ø16 – 32 mm Para acero y fundiciones Especialmente adecuado para el desbastado en la construcción de moldes y matrices 	B198
QCH-SDMT		 SDMT06T2 SDMT09T3 SDMT1204	15°	✓	✓	✓					<ul style="list-style-type: none"> Intervalo de diámetros Ø20 – 40 mm Para acero, acero inoxidable y fundiciones Placa intercambiable con cuatro hélices Compatible con fresado en rampa Doble sistema de sujeción para placas intercambiables 	B200
QCH-WPGT		 WPGT0503 WPGT0604 WPGT0806	11°- 22°	✓	✓	✓					<ul style="list-style-type: none"> Intervalo de diámetros Ø16 – 42 mm Para acero, acero inoxidable y fundiciones Placa intercambiable con tres hélices Compatible con fresado en rampa Doble sistema de sujeción para placas intercambiables 	B202
QCH-APKT		 APKT11T3 APKT1604	90°	✓	✓	✓	✓	✓			<ul style="list-style-type: none"> Intervalo de diámetros Ø16 – 40 mm Para acero, acero inoxidable, fundiciones, metales no ferríticos y materiales de alta resistencia térmica Para fresado para escuadrar, para ranurado y en rampa Fresa de corte suave con gran geometría de 	B204
QCH-RD		 RDKW0702 RDKW10T3 RDKW1605		✓	✓	✓				✓	<ul style="list-style-type: none"> Intervalo de diámetros Ø15 – 42 mm Para acero, acero inoxidable y fundiciones Sujeción atornillada Construcción de moldes y matrices Para dos grosores de placa diferentes 	B206

✓ Muy apropiado ✓ Apropriado

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar





D

Información
técnica

E

Índice

Fresa de cabezal intercambiable - Serie QCH

Serie	Cuerpo de la fresa	Placa	Kr	Aplicación						Características	Página	
				P	M	K	N	S	H			
QCH-RD		 RDKW0702 RDKW1003 RDKW12T3 RDKW1604		✓	✓	✓				✓	<ul style="list-style-type: none"> Intervalo de diámetros Ø15 – 42 mm Para acero, acero inoxidable y fundiciones Sujeción atornillada Construcción de moldes y matrices Para dos grosores de placa diferentes 	B208
QCH-ZOHX		 ZOHX16 ZOHX20 ZOHX25 ZOHX30 ZOHX32		✓	✓	✓					<ul style="list-style-type: none"> Intervalo de diámetros Ø16 – 32 mm Para acero, acero inoxidable y fundiciones Especialmente adecuado para el acabado en la construcción de moldes y matrices Placa intercambiable con dos hélices 	B210

✓ Muy apropiado ✓ Apropriado

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

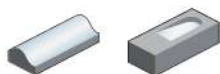
Información técnica

E

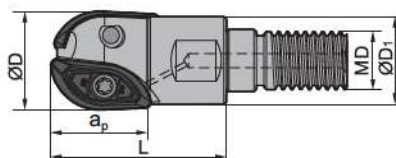
Índice

A

Fresa de perfiles

QCH - XPHT


Tornear


B

Fresado

Artículo	* Almacén	Dimensiones [mm]					Dientes	kg	Placa
		ØD	ØD ₁	a _p	L	MD			
QCH-16-XPHT16-M10	●	16	17	16	28	10	2	0,036	XPHT16
QCH-20-XPHT20-M12	○	20	19	20	30	12	2	0,051	XPHT20
QCH-25-XPHT25-M12	●	25	24	25	35	12	2	0,071	XPHT25
QCH-30-XPHT30-M16	●	30	29	30	45	16	2	0,14	XPHT30
QCH-32-XPHT32-M16	●	32	30	32	45	16	2	0,162	XPHT32

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

C

Taladrar

Piezas de recambio

	Placa	XPHT16	XPHT20	XPHT25	XPHT30	XPHT32
	ØD	16	20	25	30	32
	Tornillo (placa)	I60M2.5*6.5 (1,0 Nm)		I60M4*10 (3,4 Nm)	I60M5*13.2 (6,7 Nm)	I60M5*13.2 (6,7 Nm)
	Tornillo (placa)		I60M3.5*08TT (2,7 Nm)			
	Llave (placa)		WT10IP			
	Llave (placa)				WT20IT	WT20IT
	Llave (placa)	WT07P				
	Llave (placa)			WT15S		


D

Información técnica

E

Índice




Código de sistema > B26

Selección de tipos > B24

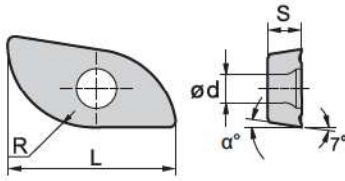





































Información técnica > B463

Parametros > B224

XPHT	L	S	d
16	16	3,18	3,1
20	20	3,97	4
25	25	4,76	4,7
30	30	6,35	5,8
32	32	6,35	5,8

-  Buenas condiciones de mecanizado
-  Condiciones normales de mecanizado
-  Condiciones desfavorables

Placa de fresado

Placa de fresado XP**			HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW									
	P																							
	M																							
	K																							
	N																							
	S																							
	H																							
ISO	R	α	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	XPHT16R0803-GM	8	9																					
	XPHT20R10T3-GM	10	9															●						
	XPHT25R1204-GM	12,5	9															●						
	XPHT30R1506-GM	15	11															●						
	XPHT32R1606-GM	16	9															●						

- Desde el almacén
- Bajo pedido

- HC¹ Metal duro con recubrimiento
- HT Cermet sin recubrimiento
- HC² Cermet con recubrimiento
- HW Metal duro sin recubrimiento

A

Tomar

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

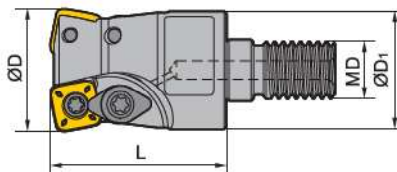
A
Fresa con avance rápido

Tornear


QCH - SDMT Kr: 15°

B

Fresado


C

Taladrar






Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]				Dientes	kg	Placa 
			ØD	ØD ₁	L	MD			
QCH-20-SDMT06-M10-03	●		20	19	30	10	3	0,058	SDMT06T2
QCH-25-SDMT06-M12-04	●		25	24	35	12	4	0,097	
QCH-32-SDMT06-M16-05	○		32	30	45	16	5	0,183	
QCH-25-SDMT09-M12-02	○		25	24	35	12	2	0,088	SDMT09T3
QCH-30-SDMT09-M16-03	●		30	29	45	16	3	0,176	
QCH-35-SDMT09-M16-03	○		35	30	45	16	3	0,216	
QCH-32-SDMT12-M16-02	●		32	30	45	16	2	0,175	SDMT1204
QCH-35-SDMT12-M16-02	○		35	30	45	16	2	0,2	
QCH-40-SDMT12-M16-03	○		40	30	45	16	3	0,3	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

D

Información técnica

Piezas de recambio				
	Placa	SDMT06T2	SDMT09T3	SDMT1204
	ØD	20-35	25-35	32-40
	Gancho		WD-204	WD-204
	Tornillo (gancho)			I60M4*8,4 (3,4 Nm)
	Tornillo (placa)	I60M2.2*5,5 (0,8 Nm)	I60M3.5*08TT (2,7 Nm)	I60M4*8,4 (3,4 Nm)
	Llave (gancho)		WT10IP	WT15IP
	Llave (placa)	WT07IP	WT15IP	WT15IP


E




Índice

Código de sistema > B26

Selección de tipos > B24



Información técnica > B463

Parametros > B224

-  Buenas condiciones de mecanizado
-  Condiciones normales de mecanizado
-  Condiciones desfavorables

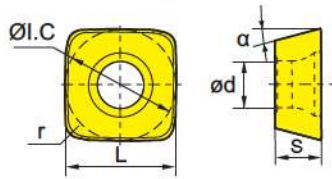
SDMT	L	I.C	S	d
06 T2	6,35	6,35	2,58	2,5
09 T3	9,525	9,525	3,97	4
12 04	12,7	12,7	4,76	4,4

Placa de fresado

Placa de fresado SD**			HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW															
ISO	r	α	P	M	K	N	S	H	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
				SDMT06T208-DM	0,8	15																								
	SDMT09T312-DM	1,2	15	●										●	○								●							
	SDMT120412-DM	1,2	15	●										●	○								●	○						
	SDMT06T208-PM	0,8	15	●	●															●										
	SDMT09T312-PM	1,2	15			●															●	●								
	SDMT120412-PM	1,2	15			●															●	●								

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

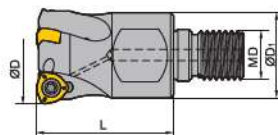
HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento



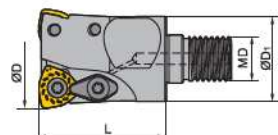
A Tornear
B Fresado
C Taladrar
D Información técnica
E Índice

A
Fresa con avance rápido
QCH - WPGT Kr: 11°-22°


Tornear


B

Fresado


C

Taladrar

Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]				Dientes	kg	Placa
			ØD	ØD ₁	L	MD			
QCH-20-WPGT05-M10-02	○	○	20	18	30	10	2	0,056	WPGT0503
QCH-25-WPGT06-M12-02	○	○	25	21	35	12	2	0,097	
QCH-32-WPGT06-M16-03	●	●	32	29	43	16	3	0,185	WPGT0604
QCH-35-WPGT06-M16-03	●	●	35	30	45	16	3	0,201	
QCH-42-WPGT06-M16-04	○	○	42	29	43	16	4		
QCH-35-WPGT08-M16-02	●	●	35	30	45	16	2	0,196	WPGT0806

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

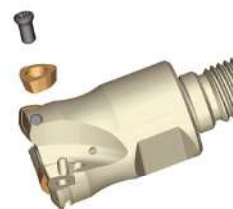
* Con refrigeración interior

 Ángulo de ajuste variable (el ángulo de ajuste depende aquí del tamaño de placa) - ángulo de avance:
 WPGT05 inserto: 16°; WPGT06 inserto: 22°; WPGT08 inserto: 11°; WPGT09 inserto: 21°

D

Información técnica

Piezas de recambio				
	Placa	WPGT0503	WPGT0604	WPGT0806
	ØD	20	25-42	35
	Gancho			WD-208
	Tornillo (gancho)			I60M5*13 (6,7 Nm)
	Tornillo (placa)		I60M4*8,4 (3,4 Nm)	I60M5*13 (6,7 Nm)
	Tornillo (placa)	I60M3.5*08TT (2,7 Nm)		
	Llave (gancho)			WT20IT
	Llave (placa)			WT20IT
	Llave (placa)	WT10P	WT15P	


E




Índice

Código de sistema > B26

Selección de tipos > B24

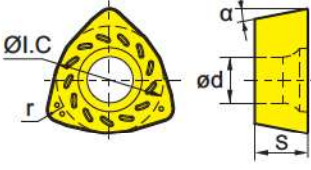


Información técnica > B463

Parametros > B224

-  Buenas condiciones de mecanizado
-  Condiciones normales de mecanizado
-  Condiciones desfavorables

WPGT	I.C	S	d
05 03	7,94	3,5	4
06 04	9,525	4,2	4,4
08 06	12,85	6,35	5,5

Placa de fresado

Placa positiva WP**		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW							
	P																						
	M																						
	K																						
	N																						
	S																						
	H																						
ISO	r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	WPGT050315ZSR-PM	1,5																					
	WPGT060415ZSR-PM	1,5																					
	WPGT080615ZSR-PM	1,5																					
	WPGT050315ZSR	1,5																					
	WPGT060415ZSR	1,5																					
	WPGT080615ZSR	1,5																					

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento

A Tornear

B Fresado

C Taladrar

D Información técnica

E Índice

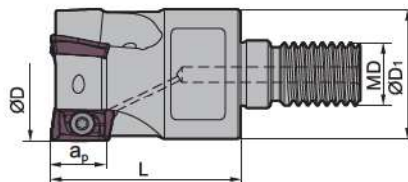
A

Fresa de cabezal intercambiable – Serie QCH

QCH - APKT Kr: 90°



Tornear



B

Fresado

C

Taladrar

Artículo	* Almacén	Dimensiones [mm]					Dientes	kg	Placa
		ØD	ØD ₁	a _p	L	MD			
QCH-16-APKT11-M8-02	●	16	12,5	10,5	25	8	2	0,028	APKT11T3
QCH-20-APKT11-M10-03	●	20	18	10,5	30	10	3	0,059	
QCH-25-APKT11-M12-04	●	25	21	10,5	35	12	4	0,104	
QCH-32-APKT11-M16-05	●	32	29	10,5	43	16	5		
QCH-40-APKT11-M16-06	●	40	29	10,5	43	16	6		
QCH-25-APKT16-M12-02	○	25	21	10,5	38	12	2	0,09	
QCH-32-APKT16-M16-03	●	32	29	10,5	46	16	3		
QCH-40-APKT16-M16-04	○	40	29	10,5	46	16	4		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

D

Información técnica

Piezas de recambio				
	Placa	APKT11T3	APKT1604	
	ØD	16-40	25-40	
	Tornillo (placa)		I60M4*8,4 (3,4Nm)	
	Tornillo (placa)	I60M2,5*6,5T (1,0Nm)		
	Llave (placa)	WT08IP	WT15IP	

E

Índice

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

APKT	L	S	d
11 T3	12,24	3,6	2,8
16 04	17,877	5,76	4,4

Placa de fresado

Placa de fresado AP**		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW									
		P	M	K	N	S	H																
ISO	r	I.W	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	APKT11T304-ALH	0,4	6,5								●												● ●
	APKT11T308-ALH	0,8	6,5								●												● ●
	APKT160408-ALH	0,8	9,33								●												● ●
	APKT11T304-APF	0,4	6,5									●											
	APKT11T308-APF	0,8	6,5									●											
	APKT160408-APF	0,8	9,33									●	○	○									
	APKT11T304-APM	0,4	6,5		●			●				●											
	APKT11T308-APM	0,8	6,5		●			●				●											
	APKT11T312-APM	1,2	6,5		●			●				●											
	APKT11T316-APM	1,6	6,5		●			●				●											
	APKT11T320-APM	2	6,5		●			●				●											
	APKT160408-APM	0,8	9,33		●			● ●				●											
	APKT160416-APM	1,6	9,33		●			●				●											
	APKT160420-APM	2	9,33		●			●				●											
	APKT160424-APM	2,4	9,33		●			●				●											
	APKT160430-APM	3	9,33		●			●				●											
	APKT11T304-LH	0,4	6,5																				● ●
	APKT11T308-LH	0,8	6,5																				● ●
	APKT160408-LH	0,8	9,33																				● ●
	APKT11T304-PF	0,4	6,5	○			●				●		●		●								
	APKT11T308-PF	0,8	6,5				○				○		●										
	APKT11T312-PF	1,2	6,5										○										
	APKT11T316-PF	1,6	6,5										○										
	APKT160408-PF	0,8	9,33	●			○	●					●		●								
	APKT160430-PF	3	9,33	○																			
	APKT11T304-PM	0,4	6,5	● ● ○			● ●				○		●		●								
	APKT11T308-PM	0,8	6,5	● ●			● ● ● ● ● ●				●		● ● ● ●										
	APKT11T312-PM	1,2	6,5				○				○		●		○								
	APKT11T316-PM	1,6	6,5				●				○		●		○								
	APKT160408-PM	0,8	9,33	● ● ● ● ● ● ● ●			● ● ● ● ● ● ● ●				●		● ● ● ●		●								
	APKT160416-PM	1,6	9,33	○									●										
	APKT11T304-PR	0,4	6,5				○						○		○								
	APKT11T316-PR	1,6	6,5												○								

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice



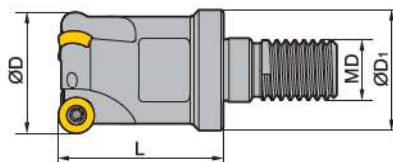
A

Fresa de cabezal intercambiable – Serie QCH

QCH - RD



Tornear



B

Fresado

C

Taladrar

Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]				Dientes	kg	Placa
			ØD	ØD ₁	L	MD			
QCH-16-RD07-M8-02	●		16	15	25	8	2	0,027	RDKW0702
QCH-20-RD07-M10-03	○		20	18	30	10	3	0,058	
QCH-25-RD07-M12-03	○		25	21	35	12	3	0,093	
QCH-20-RD10-M10-02	○		20	19	30	10	2	0,054	RDKW10T3
QCH-25-RD10-M12-02	○		25	24	35	12	2	0,097	
QCH-32-RD10-M16-03	○		32	30	45	16	3	0,183	
QCH-32-RD16-M16-02	○		32	30	45	16	2	0,156	RDKW1605

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

D

Información técnica

Piezas de recambio

	Placa	RDKW0702	RDKW10T3	RDKW1605	
	ØD	16-25	20-32	32	
	Tornillo (placa)	I60M2.5*5.0 (1,0 Nm)	I60M4*8 (3,4 Nm)	I60M5*13 (6,7 Nm)	
	Llave (placa)	WT08IP	WT15IP		
	Llave (placa)			WT20IT	

E




Índice

Código de sistema > B26

Selección de tipos > B24

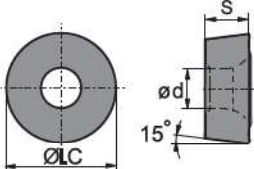


Información técnica > B463

Parametros > B224

-  Buenas condiciones de mecanizado
-  Condiciones normales de mecanizado
-  Condiciones desfavorables

RDKW	I.C	S	d
07 02	7	2,38	2,7
10 T3	10	3,97	4,4
16 05	16	5,56	5,5

Placa de fresado

Placa de fresado RD**		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW							
	P																						
	M																						
	K																						
	N																						
	S																						
	H																						
	ISO	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	RDKW10T3MO	●	○			○				●			●		○	○							
	RDKW1605MO					○							●	○	○								
	RDKW0702MO-1					●							●										
	RDKW0702MO-2									●													

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento

- A** Tornear
- B** Fresado
- C** Taladrar
- D** Información técnica
- E** Índice

Fresa de cabezal intercambiable – Serie QCH

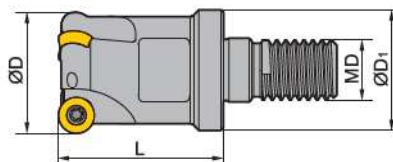
A

Tornear

QCH - RD

B

Fresado


C

Taladrar

Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]				Dientes		Placa
			ØD	ØD ₁	L	MD			
QCH-15-RDKW0702-M8-02	●		8	12,5	23	8	2	RDKW0702	
QCH-15-RDKW0702-M8-03	●		8	12,5	23	8	3		
QCH-20-RDKW0702-M10-04	●		13	18	30	10	4		
QCH-25-RDKW0702-M12-05	●		18	21	35	12	5		
QCH-20-RDKW1003-M10-02	●		10	18	30	10	2	RDKW1003	
QCH-25-RDKW1003-M12-02	●		15	21	35	12	2		
QCH-25-RDKW1003-M12-03	●		15	21	35	12	3		
QCH-30-RDKW1003-M16-04	●		20	29	43	16	4		
QCH-35-RDKW1003-M16-04	●		25	29	43	16	4	RDKW12T3	
QCH-42-RDKW1003-M16-05	●		32	29	43	16	5		
QCH-24-RDKW12T3-M12-02	●		12	21	35	12	2		
QCH-35-RDKW12T3-M16-03	●		23	29	43	16	3	RDKW1604	
QCH-42-RDKW12T3-M16-04	●		30	29	43	16	4		
QCH-32-RDKW1604-M16-02	●		16	29	43	16	2		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

D

Información técnica

Piezas de recambio

	Placa	RDKW0702	RDKW1003	RDKW12T3	RDKW1604
	ØD	15-25	20-42	24-42	32
	Gancho				WX16N
	Tornillo (gancho)				I60M4.5*10 (5,0Nm)
	Tornillo (gancho)			LOM3.5*7.1	
	Tornillo (placa)	I60M2.5*5.0 (1,0 Nm)	I60M3.5*7.7 (2,7 Nm)	I60M3.5*7.7 (2,7 Nm)	I60M4.5*10 (5,0 Nm)
	Llave (placa)	WT07P	WT15P	WT15P	
	Llave (placa)				WT20T

E

Índice

Código de sistema > B26

Selección de tipos > B24

Información técnica > B463

Parametros > B224

A

Tomar

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

RDKW	I.C	S	d
07 02	7	2,38	2,7
10 03	10	3,18	3,9
12 T3	12	3,97	3,9
16 04	16	4,76	5,2

- Buenas condiciones de mecanizado
- ⊗ Condiciones normales de mecanizado
- ⊗ Condiciones desfavorables

Placa de fresado

Placa de fresado RD**		HC ¹ (CVD)					HC ¹ (PVD)					HT	HC ²	HW									
	P	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	●	●									
	M	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	●	●									
	K					⊗	⊗	⊗				⊗	⊗		⊗								
	N					⊗		⊗						⊗	⊗								
	S		⊗	⊗				⊗	⊗	⊗	⊗												
	H																						
ISO		YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	RDKW0702MO-1																						
	RDKW0702MO-2																						
	RDKW1003MO-1				●	●						●	●	●									
	RDKW1003MO-2																						
	RDKW1003MO-3				●																		
	RDKW12T3MO-1				●	●						●	●	●									
	RDKW12T3MO-2											●		○									
	RDKW12T3MO-3				●																		
	RDKW1604MO-1					●						●	●	●			●						
	RDKW1604MO-2											○											
RDKW1604MO-3		○	○	●				●			○	●				●							

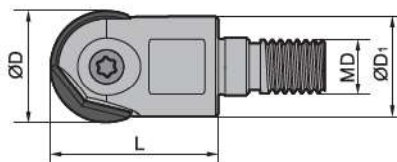
● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento

Fresa de cabezal intercambiable – Serie QCH

A

Tornear

QCH - ZOHX

B

Fresado

Artículo	* Almacén	Dimensiones [mm]				kg	Placa
		ØD	ØD ₁	L	MD		
QCH-16-ZOHX16-M8	●	16	15	28	8	0,029	ZOHX16
QCH-20-ZOHX20-M10	●	20	19	30	10	0,048	ZOHX20
QCH-25-ZOHX25-M12	●	25	24	35	12	0,087	ZOHX25
QCH-30-ZOHX30-M16	●	30	29	45	16	0,17	ZOHX30
QCH-32-ZOHX32-M16	●	32	30	45	16	0,18	ZOHX32

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

C

Taladrar

Piezas de recambio

	Placa	ZOHX16	ZOHX20	ZOHX25	ZOHX30	ZOHX32	
	ØD	16	20	25	30	32	
	Tornillo (placa)	I70M5*12TT (6,7 Nm)	I70M5*16TT (6,7 Nm)	I70M6*20TT (9,1 Nm)	I70M8*25TT (16,2 Nm)	I70M8*25TT (16,2 Nm)	
	Llave (placa)	WT20IP	WT20IP	WT20IP			
	Llave (placa)				WT30IT	WT30IT	

D

Información técnica

E

Índice




Código de sistema > B26

Selección de tipos > B24

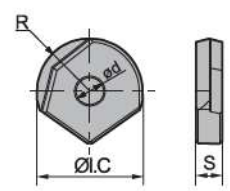


Información técnica > B463

Parametros > B224

ZOHX	I.C	S	d
16	16	4	5
20	20	5	5
25	25	6	6
30	30	7	8
32	32	7	8

-  Buenas condiciones de mecanizado
-  Condiciones normales de mecanizado
-  Condiciones desfavorables

Placa de fresado

Placa de fresado ZO**			HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW						
	P																						
	M																						
	K																						
	N																						
	S																						
	H																						
ISO	R		YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	ZOHX1604-GF	8																					
	ZOHX2005-GF	10																					
	ZOHX2506-GF	12,5																					
	ZOHX3007-GF	15																					
	ZOHX3207-GF	16																					
	ZOHX1604-GM	8																					
	ZOHX2005-GM	10																					
	ZOHX2506-GM	12,5																					
	ZOHX3007-GM	15																					
	ZOHX3207-GM	16																					

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice