











Fresa con avance rápido

Serie	Cuerpo de la fresa	Placa	Kr	Aplicación						Características	Página
				P	M	K	N	S	H		
XMR01		 SDMT06T2 SDMT09T3 SDMT1204 SDMT1505	15°	✓	✓	✓				<ul style="list-style-type: none"> Intervalo de diámetros Ø20 – 40 mm Para acero, acero inoxidable y fundiciones Placa intercambiable con cuatro hélices Compatible con fresado en rampa Doble sistema de sujeción para placas intercambiables 	B166
XMR01		 SDMT09T3 SDMT06T2 SDMT1204 SDMT1505	15°	✓	✓	✓				<ul style="list-style-type: none"> Intervalo de diámetros Ø40 – 125 mm Para acero, acero inoxidable y fundiciones Placa intercambiable con cuatro hélices Compatible con fresado en rampa Doble sistema de sujeción para placas intercambiables 	B168
XMR01		 WPGT0503 WPGT0604	11°- 22°	✓	✓	✓				<ul style="list-style-type: none"> Intervalo de diámetros Ø20 – 40 mm Para acero, acero inoxidable y fundiciones Placa intercambiable con tres hélices Compatible con fresado en rampa Doble sistema de sujeción para placas intercambiables 	B170
XMR01		 WPGT0604 WPGT0806 WPGT0907	11°- 22°	✓	✓	✓				<ul style="list-style-type: none"> Intervalo de diámetros Ø42 – 160 mm Para acero, acero inoxidable y fundiciones Placa intercambiable con tres hélices Compatible con fresado en rampa Doble sistema de sujeción para placas intercambiables 	B172

Fresa de mandrinar

XMP01		 CNE12	90°	✓	✓	✓				<ul style="list-style-type: none"> Intervalo de diámetros Ø80 – 400 mm Para acero, acero inoxidable y fundiciones También adecuado para fresado para planear y para escuadrar 	B174
-------	---	--	-----	---	---	---	--	--	--	--	------

✓ Muy apropiado ✓ Apropiado

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

XMR01 Kr: 11/16/22°

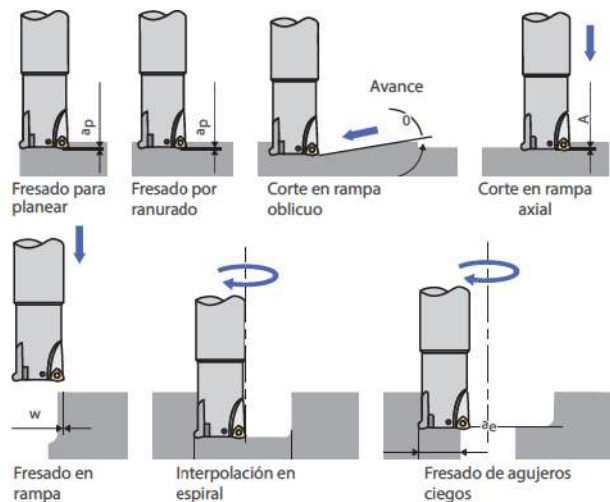
Fresa con avance rápido

- Gran variedad de placas y tipos.
- Fresa con avance rápido para un gran volumen de desprendimiento de virutas.
- Fuerza de corte reducida también para longitudes de voladizo grandes.

Tipos de placa

YBC302 CVD P15-P35	YBM253 CVD P20-P40 M10-M30	YBG205 PVD P10-P30 M20-M30	YBG202 PVD P10-P30
YBG302 CVD P15-P35	YBG212 PVD M10-M25	YBM351 CVD P25-P40	YBD252 CVD K15-K35

Tipos de mecanizado



Rompevirutas

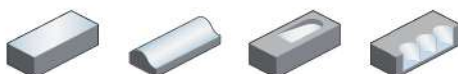


Fresa de placas intercambiables Fresa con avance rápido

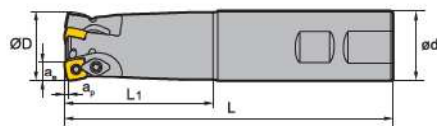
A

Fresa con avance rápido

XMR01 Kr: 15°



Tornear



Placa tipo S, mango Weldon

B

Fresado

Artículo	* Almacén	Dimensiones [mm]							Dientes	kg	Placa
		ØD	ød	ap	ae	L ₁	L				
XMR01-025-XP25-SD06-03	<input type="radio"/>	25	25	0,8	5,8	60	140	3	0,46	SDMT06T2	
XMR01-025-XP25-SD09-02	<input type="radio"/>	25	25	1,4	8,8	60	140	2	0,5	SDMT09T3	
XMR01-032-XP32-SD09-03	<input type="radio"/>	32	32	1,4	8,8	70	150	3	0,8		
XMR01-035-XP32-SD09-03	<input type="radio"/>	35	32	1,4	8,8	70	150	3	0,8	SDMT1204	
XMR01-040-XP40-SD12-03	<input type="radio"/>	40	40	1,8	11,7	70	150	3	1,3		
XMR01-040-XP40-SD15-02	<input type="radio"/>	40	40	2,2	14	70	200	2	1,6	SDMT1505	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

C

Taladrar

Piezas de recambio

	Placa	SDMT06T2	SDMT09T3	SDMT1204	SDMT1505
	ØD	20-63	25-63	32-100	40-160
	Gancho		WD-204	WD-204	WD-208
	Tornillo (gancho)		I60M4*8.4 (3,4 Nm)	I60M4*8.4 (3,4 Nm)	I60M5*13 (6,7 Nm)
	Tornillo (placa)	I60M2.2*5.5 (0,8 Nm)		I60M4*8.4 (3,4 Nm)	I60M5*13 (6,7 Nm)
	Tornillo (placa)		I60M3.5*08TT (2,7 Nm)		
	Llave (gancho)		WT15IP	WT15IP	WT20IP
	Llave (placa)	WT07IP	WT10IP	WT15IP	WT20IP



D

Información técnica

E

Índice




Código de sistema > B26

Selección de tipos > B24



Información técnica > B463

Parametros > B224

SDMT	L	I.C	S	d
06 T2	6,35	6,35	2,58	2,5
09 T3	9,525	9,525	3,97	4
12 04	12,7	12,7	4,76	4,4
15 05	15,875	15,875	5,56	5,5

-  Buenas condiciones de mecanizado
-  Condiciones normales de mecanizado
-  Condiciones desfavorables

Placa de fresado

Placa de fresado SD**			HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)			HT	HC ²	HW												
			P	M	K	N	S	H																		
ISO			r	α	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	SDMT06T208-DM	0,8	15						○																	
	SDMT09T312-DM	1,2	15	●					●								●		●							
	SDMT120412-DM	1,2	15	●					●									○								
	SDMT150520-DM	2	15															○								
	SDMT06T208-PM	0,8	15	●		●										●										
	SDMT09T312-PM	1,2	15						●								●	●								
	SDMT120412-PM	1,2	15						●								●	●								
	SDMT150520-PM	2	15						○								○									

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

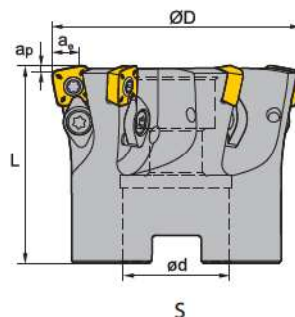
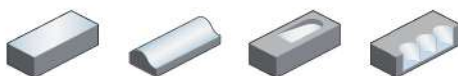
HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento

A Tornear
B Fresado
C Taladrar
D Información técnica
E Índice

Fresa de placas intercambiables Fresa con avance rápido

Fresa con avance rápido

XMR01 Kr: 15°



A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]					Dientes	Alojamiento	kg	Placa
			ØD	ød	ap	ae	L				
XMR01-050-A22-SD06-07		○	50	22	0,8	5,8	40	7	A	0,36	SDMT06T2
XMR01-063-A22-SD06-10		○	63	22	0,8	5,8	40	10	A	0,53	
XMR01-063-A27-SD06-10		○	63	27	0,8	5,8	50	10	A	0,57	
XMR01-040-A16-SD09-04		○	40	16	1,4	8,8	40	4	A	0,182	SDMT09T3
XMR01-050-A22-SD09-04		●	50	22	1,4	8,8	40	4	A	0,3	
XMR01-050-A22-SD09-04C	*	●	50	22	1,4	8,8	40	4	A	0,3	
XMR01-063-A22-SD09-06		●	63	22	1,4	8,8	40	6	A	0,5	
XMR01-063-A22-SD09-06C	*	●	63	22	1,4	8,8	40	6	A	0,5	
XMR01-063-A27-SD09-06		○	63	27	1,4	8,8	50	6	A	0,6	
XMR01-063-A27-SD09-06C	*	○	63	27	1,4	8,8	50	6	A	0,6	
XMR01-063-A22-SD09-07		●	63	22	1,4	8,8	40	7	A	0,44	
XMR01-063-A22-SD12-05		●	63	22	1,8	11,7	40	5	A	0,5	
XMR01-063-A22-SD12-05C	*	●	63	22	1,8	11,7	40	5	A	0,5	
XMR01-063-A27-SD12-05		●	63	27	1,8	11,7	50	5	A	0,6	SDMT1204
XMR01-063-A27-SD12-05C	*	●	63	27	1,8	11,7	50	5	A	0,6	
XMR01-063-A22-SD12-06		●	63	22	1,8	11,7	50	6	A	0,55	
XMR01-066-A27-SD12-05C	*	○	66	27	1,8	11,7	50	5	A	0,56	
XMR01-080-A27-SD12-05		●	80	27	1,8	11,7	63	5	A	0,9	
XMR01-080-A27-SD12-05C	*	●	80	27	1,8	11,7	63	5	A	0,9	
XMR01-080-A27-SD12-06C	*	●	80	27	1,8	11,7	50	6	A	0,9	
XMR01-080-A27-SD12-07		●	80	27	1,8	11,7	50	7	A	0,93	
XMR01-080-A27-SD12-08		●	80	27	1,8	11,7	50	8	A	0,92	SDMT1505
XMR01-100-B32-SD12-06		●	100	32	1,8	11,7	50	6	B	1,8	
XMR01-100-B32-SD12-06C	*	●	100	32	1,8	11,7	50	6	B	1,8	
XMR01-100-B32-SD15-07		○	100	32	2,2	14	50	7	B	1,2	
XMR01-125-B40-SD15-09		○	125	40	2,2	14	63	9	B	2,9	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Código de sistema > B26

Selección de tipos > B24

Información técnica > B463

Parametros > B224

Piezas de recambio

	Placa	SDMT06T2	SDMT09T3	SDMT1204	SDMT1505
	ØD	20-63	25-63	32-100	40-160
	Gancho		WD-204	WD-204	WD-208
	Tornillo (gancho)		I60M4*8.4 (3,4 Nm)	I60M4*8.4 (3,4 Nm)	I60M5*13 (6,7 Nm)
	Tornillo (placa)	I60M2.2*5.5 (0,8 Nm)		I60M4*8.4 (3,4 Nm)	I60M5*13 (6,7 Nm)
	Tornillo (placa)		I60M3.5*08TT (2,7 Nm)		
	Llave (gancho)		WT15IP	WT15IP	WT20IP
	Llave (placa)	WT07IP	WT10IP	WT15IP	WT20IP



SDMT	L	I.C	S	d
06 T2	6,35	6,35	2,58	2,5
09 T3	9,525	9,525	3,97	4
12 04	12,7	12,7	4,76	4,4
15 05	15,875	15,875	5,56	5,5

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

Placa de fresado

Placa de fresado SD**		HC ¹ (CVD)					HC ¹ (PVD)			HT	HC ²	HW	
	P												
	M												
	K												
	N												
	S												
	H												

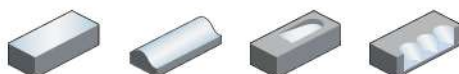
ISO	r	α	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	SDMT06T208-DM	0,8	15						○						○								
	SDMT09T312-DM	1,2	15	●				●	○						●	●							
	SDMT120412-DM	1,2	15	●				●	○						●	○							
	SDMT150520-DM	2	15													○							
	SDMT06T208-PM	0,8	15	●		●								●									
	SDMT09T312-PM	1,2	15			●								●	●								
	SDMT120412-PM	1,2	15			●								●	●								
	SDMT150520-PM	2	15												○								

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

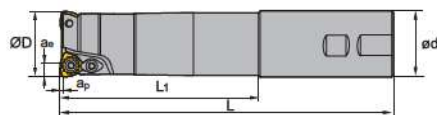
HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

A

Fresa con avance rápido

XMR01 Kr: 11°-22°


Tornear



Placa tipo W, mango Weldon

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

Artículo	* Almacén	Dimensiones [mm]							Dientes	kg	Placa
		ØD	ød	ap	ae	L ₁	L				
XMR01-020-XP20-WP05-02-M	<input type="radio"/>	20	20	1,5	3,8	50	130	2	0,2	WPGT0503	
XMR01-020-XP20-WP05-02-L	<input type="radio"/>	20	20	1,5	3,8	100	180	2	0,3		
XMR01-020-XP20-WP05-02-XL	<input type="radio"/>	20	20	1,5	3,8	130	250	2	0,8		
XMR01-025-XP25-WP06-02-M	<input type="radio"/>	25	25	1,5	4,35	60	140	2	0,4	WPGT0604	
XMR01-025-XP25-WP06-02-L	<input type="radio"/>	25	25	1,5	4,35	120	200	2	0,6		
XMR01-025-XP25-WP06-02-XL	<input type="radio"/>	25	25	1,5	4,35	180	300	2	1		
XMR01-032-XP32-WP06-03-M	<input type="radio"/>	32	32	1,5	4,35	70	150	3	0,8	WPGT0604	
XMR01-032-XP32-WP06-03-L	<input type="radio"/>	32	32	1,5	4,35	120	200	3	1		
XMR01-032-XP32-WP06-03-XL	<input type="radio"/>	32	32	1,5	4,35	180	300	3	1,6		
XMR01-040-XP32-WP06-03-M	<input type="radio"/>	40	32	1,5	4,35	50	150	3	0,9	WPGT0604	
XMR01-040-XP32-WP06-03-XL	<input type="radio"/>	40	32	1,5	4,35	50	300	3	1,8		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

 Ángulo de ajuste variable (el ángulo de ajuste depende aquí del tamaño de placa) - ángulo de avance:
 WPGT05 inserto: 16°; WPGT06 inserto: 22°; WPGT08 inserto: 11°; WPGT09 inserto: 21°

Piezas de recambio			
	Placa	WPGT0503	WPGT0604
	ØD	20	25-40
	Gancho		
	Tornillo (gancho)		
	Tornillo (placa)		I60M4*8.4 (3,4 Nm)
	Tornillo (placa)	I60M3.5*08TT (2,7 Nm)	
	Llave (gancho)		
	Llave (placa)	WT10IP	WT15IP



A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar




D

Información técnica

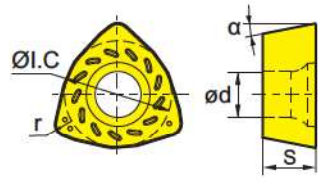


E

Índice

WPGT	I.C	S	d
05 03	7,94	3,5	4
06 04	9,525	4,2	4,4
08 06	12,85	6,35	5,5

-  Buenas condiciones de mecanizado
-  Condiciones normales de mecanizado
-  Condiciones desfavorables

Placa de fresado

Placa positiva WP**		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW										
		P	M	K	N	S	H																	
																								
ISO		r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	WPGT050315ZSR-PM	1,5												●										
	WPGT060415ZSR-PM	1,5	●											●										
	WPGT080615ZSR-PM	1,5	●											●										
	WPGT050315ZSR	1,5	●			●											●							
	WPGT060415ZSR	1,5	●			●								●			●							
	WPGT080615ZSR	1,5	●			●								●			●							

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento

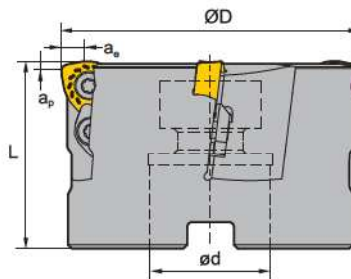
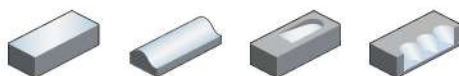
Fresa de placas intercambiables Fresa con avance rápido

Fresa con avance rápido

A

Tornear

XMR01 Kr: 11°-22°



Placa tipo W, fresa tipo frontal

B

Fresado

Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]					Dientes	Alojamiento	kg	Placa
			ØD	ød	ap	ae	L				
XMR01-050-A22-WP06-04	●	●	50	22	1,5	4,35	50	4	A	0,4	WPGT0604
XMR01-050-A22-WP06-04C	* ●	●	50	22	1,5	4,35	50	4	A	0,4	
XMR01-050-A22-WP08-03	○	○	50	22	1,5	5,66	50	3	A	0,4	WPGT0806
XMR01-063-A22-WP08-04	●	●	63	22	1,5	5,66	50	4	A	0,7	
XMR01-063-A27-WP08-04	●	●	63	27	1,5	5,66	50	4	A	0,7	
XMR01-063-A22-WP08-04C	* ●	●	63	22	1,5	5,66	50	4	A	0,7	
XMR01-063-A27-WP08-04C	* ●	○	63	27	1,5	5,66	50	4	A	0,7	
XMR01-080-A27-WP08-05	●	●	80	27	1,5	5,66	63	5	A	1,5	
XMR01-080-A27-WP08-05C	* ●	●	80	27	1,5	5,66	63	5	A	1,5	WPGT0907
XMR01-100-B32-WP08-06	●	●	100	32	1,5	5,66	63	6	B	2,2	
XMR01-125-B40-WP08-07	●	●	125	40	1,5	5,66	63	7	B	3,5	
XMR01-160-B40-WP08-08	○	○	160	40	1,5	5,66	63	8	B	6	
XMR01-063-A22-WP09-03C	* ○	○	63	22	3	6,8	50	3	A	0,7	WPGT0907
XMR01-080-A27-WP09-04C	* ○	○	80	27	3	6,8	63	4	A	1,4	
XMR01-100-B32-WP09-05	○	○	100	32	3	6,8	63	5	B	2,1	
XMR01-125-B40-WP09-06	○	○	125	40	3	6,8	63	6	B	3,7	
XMR01-160-B40-WP09-07	○	○	160	40	3	6,8	63	7	B	6,3	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Ángulo de ajuste variable (el ángulo de ajuste depende aquí del tamaño de placa) - ángulo de avance:
WPGT05 inserto: 16°; WPGT06 inserto: 22°; WPGT08 inserto: 11°; WPGT09 inserto: 21°

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

Código de sistema > B26

Selección de tipos > B24

Información técnica > B463

Parametros > B224

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

Piezas de recambio

	Placa	WPGT0604	WPGT0806	WPGT0907
	ØD	50	50-160	3-160
	Gancho		WD-208	WD-208
	Tornillo (gancho)		I60M5*13 (6,7 Nm)	I60M5*13 (6,7 Nm)
	Tornillo (placa)	I60M4*8.4 (3,4 Nm)	I60M5*13 (6,7 Nm)	I60M5*13 (6,7 Nm)
	Llave (gancho)		WT20IT	WT20IT
	Llave (placa)	WT15IS		
	Llave (placa)		WT20IT	WT20IT



Placa de fresado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

WPGT	I.C	S	d
06 04	9,525	4,2	4,4
08 06	12,85	6,35	5,5
09 07	15	7	5,5

Placa positiva WP**		HC ¹ (CVD)					HC ¹ (PVD)					HT	HC ²	HW								
		P	M	K	N	S	H	P	M	K	N	S	H									
ISO	r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	WPGT060415ZSR-PM	1,5	●									●										
	WPGT080615ZSR-PM	1,5	●									●										
	WPGT090725ZSR-PM	2,5										●										
	WPGT060415ZSR	1,5	●		●							●	●									
	WPGT080615ZSR	1,5	●		●							●	●									
	WPGT090725ZSR	2,5			●							●	○									

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento